

DENSOTECHNO Internship 実施案内

■対象

理工系学生(大学:学部3年生、大学院:修士1年生、高専:専攻科1年生)

■実習期間

コース	日程	時間	日数
1	8/25(月)~9/5(金)	8:40~17:40 (実働8時間)	10日間
2	9/8(月)~9/19(金)		

土・日休み

■待遇

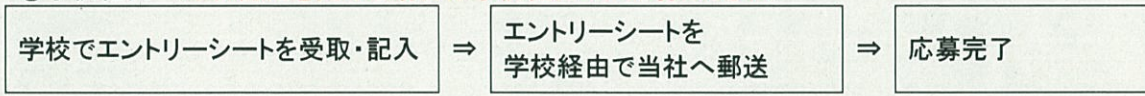
項目	内容	項目	内容
日当	1,000円/日(稼働日のみ)	交通費	実費 当社負担(宿泊先~実習先)
旅費	実費(1往復のみ)当社負担 (自宅~宿泊先までの交通費)	宿泊費補助	2,000円/日 (稼働日及び期間中の土日支給)

※いずれも当社規定に基づき、実習終了後に本人へ支払います。
 ※自宅~宿泊先、宿泊先~実習先の移動は公共交通機関を利用ください。
 ※宿泊費補助は、自宅から実習先まで公共交通機関で移動する際、60分以上かかる方が対象です。
 ※宿泊先の手配はご自身でお願いいたします。

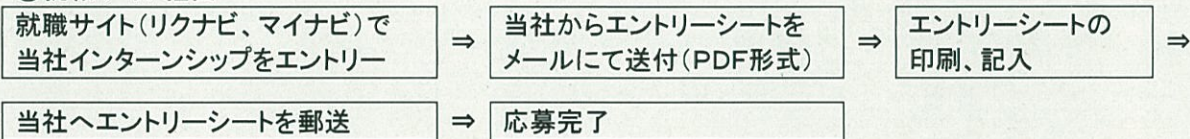
■応募方法 【申込み期限:平成26年7月14日(月)必着】

応募方法は2種類あります。(いずれの応募方法でも構いません。)

①学校経由 (単位認定を受ける場合は学校経由でご応募ください)



②就職サイト経由



■選考方法

申込みテーマと専攻内容を確認し、より専攻内容にあったテーマにて受付をさせていただきますので、申込みテーマは第1希望から第3希望までご記入ください。

※専攻科目の都合上、第3希望まで記入できない場合は第1希望のみでも構いません。

※申込人数が定員を超える場合は、抽選にて参加者を決定させていただきますのであらかじめご了承ください。

※エントリーシートが足りない場合は原紙を印刷ください。

■結果連絡

7月下旬頃連絡いたします。

■誓約書

インターンシップを実施するにあたり、貴校と当社間で「誓約書」の締結が必要となります。

※詳細は応募結果とともに連絡いたします。

■申込窓口・問合せ先

〒474-0025 愛知県大府市中央町2-188

デンソーテクノ株式会社 人事部 人員計画・採用室 (担当:鈴木・神谷)

TEL:0562-44-1304 FAX:0562-44-1131 E-mail:info@densotechno.co.jp

デンソーテクノ株式会社 インターンシップ実習テーマ・職場一覧

【コース1】8/25(月)～9/5(金)
【コース2】9/8(月)～9/19(金)

実習項目	No	実習テーマ	詳細	必要な知識	コース1	コース2	実習場所	実習部署
情報工学・電気電子工学	1	ディーゼルエンジン制御ソフト開発	「クリーン」「パワフル」「エコノミー」と拍子揃ったクリーンディーゼルエンジンはこれからの車社会におけるソリューションとして期待されています。そのような性能を実現している制御ソフト開発(コーディング・検査)を通じて、最先端の技術開発現場を体験してもらいます。	C言語の基礎知識	可	可	[2]刈谷技術センター	電子3部
	2	ハイブリッド制御ソフト開発	ハイブリッド自動車の電圧、モータ、電池などのパワーマネジメントを実現するソフトウェアの開発について、変更内容に基づくコーディングと実際のデバッグ環境を操作しての動作確認を行う。	C言語の基礎知識	不可	可	[2]刈谷技術センター	電子4部
	3	車載用メータ制御ソフト開発	車速やエンジンの回転数などの入力信号から計器やバックライト、ブザー等を制御するソフトウェアの開発について、簡単なプログラムを作成し、シミュレータを使用しての動作確認、検査報告書作成を行う。実際の物での動作確認/ソフトデバッグまで行う。	C言語の基礎知識	不可	可	[2]刈谷技術センター	電子6部
	4	エンジン制御ソフト開発	エンジン制御ソフトとはエンジンパワートレインの各所に設置したセンサ情報を得て、エンジンの状態に応じた最適な燃料噴射量や噴射時期、点火時期、アイドル回転数などを演算して制御指令を出すエンジンの制御ともいえる装置。エンジンパワートレインの制御システムを要求定義に基づくコーディングと、シミュレータを使用してのパソコン上での動作確認及び模擬負荷を使用した実機確認、検査報告書作成を行う。	C言語の基礎知識	可	可	[2]刈谷技術センター	電子2部
	5	エンジン制御ソフト開発(福岡)	エンジン制御ソフトはユーザーの快適性への期待に応える為、温度、湿度、光、ガス等対象物の検出や、様々な環境条件、乗員の環境の認知等の対応を実現する装置。本インターンでは変更内容に基づくコーディングと実際のエアコン環境(パネル)を操作して動作確認、その他必要書類(報告書)の作成を行う。	C言語の基礎知識	不可	可	[5]福岡技術センター	電子3部
	6	エアコン制御ソフト開発	エアコン制御ソフトはユーザーの快適性への期待に応える為、温度、湿度、光、ガス等対象物の検出や、様々な環境条件、乗員の環境の認知等の対応を実現する装置。本インターンでは変更内容に基づくコーディングと実際のエアコン環境(パネル)を操作して動作確認、その他必要書類(報告書)の作成を行う。	C言語の基礎知識	不可	可	[2]刈谷技術センター	電子7部
	7	メインボデー制御ソフト開発	スマートキーシステムや各種セキュリティシステムなどの保安装置やホーン。雨天走行には欠かせないワイパシステムなどの自動車ボデー周りの製品を制御する装置について、変更内容に基づくコーディングと実際のデバッグ環境を操作して、動作確認/その他必要書類(報告書)の作成を行う。	C言語の基礎知識	不可	可	[2]刈谷技術センター	電子7部
	8	レインセンサ制御ソフト開発	ガラスに当たる雨の状態を検出し、ワイパを自動制御することで、雨天時の視界をより向上させる装置について、変更内容に基づくコーディングと実際の制御ソフトを用いて動作確認、その他必要書類(報告書)の作成を行う。	C言語の基礎知識	可	可	[2]刈谷技術センター	電子7部
	9	自動車の電子制御システム診断を行なう「ダイヤグツール」ソフト開発	エンジン、ABS、エアバッグ等の電子制御システムの診断を行なう「ダイヤグツール」の開発を通じて、会社でのソフトウェア開発の「しかた」を経験する。 以下の実習を、実際の製品を見る・触れる・操作する。で行う。 (1)開発中プロジェクトの設計レビュー、検査レビューへの参加 (2)検査仕様に基づいた実機(コーディング・デバッグ)と実際の製品を使用した動作確認	C言語のプログラム経験	不可	可	[2]刈谷技術センター	電子8部
	10	専用言語を用いた「産業用ロボットの動作制御」のソフト開発	自動車工場等で使用される、産業用ロボットのソフト開発体験を、小型アームロボットを活用し、「見て」「触って」「動かして」といった体感を実習で行なう。また、その制御プログラムを作成する過程で、ソフトウェア開発の「しかた」を経験する。 (1)仕様に基づいた専用言語(Basicライク)によるロボット動作プログラム作成 (2)シミュレータ、および小型教育用アームロボットを使用しての動作確認 (3)検査報告書作成とその報告 (4)実際の開発プロジェクトのレビュー参加	プログラミングの基礎知識(Basicでも可)	可	不可	[2]刈谷技術センター	電子8部
	11	運転支援システム制御ソフト開発	「ぶつからないクルマ」でおなじみの乗員の安全を実現する為の、運転支援システム(DSS-ECU)のソフト開発。制御仕様書に基づきソフト詳細設計～ソフトコーディング～単体テスト、結合テストの一連工程を実施し、業務報告書作成を行う。	C言語でのプログラミング	不可	可	[4]第2安城技術センター	走行安全3部
機械工学	12	汎用視覚装置を使用した自動車部品の画像検査システムの設計・作成	検査仕様に基づく、光学検射と画像処理アルゴリズムを設計。汎用視覚装置にて検査プログラムを作成し、動作確認、報告書作成を行う。	C言語もしくはBasic言語の基礎知識	不可	可	[3]安城技術センター	システム機器4部
	13	CAE(構造解析)	デンソー製品のCAE(構造解析)業務を行う。 3次元CADおよび、解析ソフトの基本操作を覚えた上で実際の業務と同様に3次元CADにて計画～報告書作成までを行う。	材料力学	可	不可	[3]安城技術センター	システム機器1部
電気電子工学	14	製品振動試験機取付用 治具設計	実際に製品振動試験にて必要となる治具の設計及び図面作成を行う。 機械設計に必要なCADスキル(2次元CAD、3次元CAD)の基本操作を覚えた上で実際の業務と同様に3次元CADにて計画・検討、2次元CADにて図面作成までの流れを体験する。 また、状況に応じ、3Dプリンタを使用し、設計した物を(樹脂)で確認する事で、今後の反省に活かして貰う。	機械設計製図における基本的な知識	可	可	[3]安城技術センター	システム機器2部
	15	FPGA * 1、verilog-HDLによるデジタル回路設計	HDL(ハードウェア記述言語)によるデジタル回路設計を行う。要求仕様書から設計、検証、実機確認までの一連の工程を体験してもらう。 また、実業務同様に各工程毎にレビュー(設計DR、検査DR)を実施する。 対象回路:スロットマシン(1項目)、ストップウォッチ(2項目)	デジタル回路の基礎知識【基礎知識、DFF、カウンタ、デコーダ、マルチプレクサなどの基本回路】 Verilog-HDL、またはC言語などのプログラミング言語の知識	不可	可	[2]刈谷技術センター	IC1部
	16	自走式ロボットの設計・製作	・要求仕様から、設計、制作、検査までの一連の工程を体験してもらう。 ・実業務同様に各工程毎にレビュー(設計DR、検査DR)を実施する。 ・回路シミュレータを用いた回路設計や、プリント基板の製作を体験する。 ・自走式ロボットを走らせる。	マイコン、アナログ回路、デジタル回路の基礎知識、はんだ付け技能	可	可	[4]第2安城技術センター	情報通信3部

* 全カリキュラム共通で、実習最終日に本社にて成果発表会を行います。

*1 FPGA(プログラマブルロジックデバイス)製造後にユーザーによって回路の書き換え可能な集積回路

■実施場所について

[1]

本社
〒474-0025
愛知県大府市中央町2-188



[3]

安城技術センター
〒446-0058
愛知県安城市三河安城南町1-9-11



[5]

福岡技術センター
〒812-0025
福岡県福岡市博多区店屋町1-35
博多三井ビル2号館6F



[2]

刈谷技術センター
〒448-0855
愛知県刈谷市大正町1-714



[4]

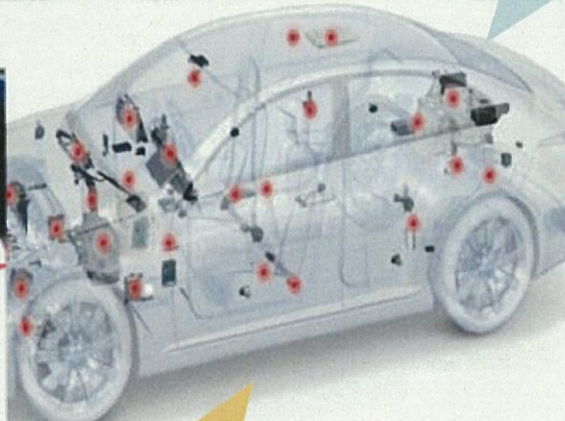
第2安城技術センター
〒446-0056
愛知県安城市三河安城南町1-4-4
カリツービル4F



世界最前線の現場で 自動車部品開発を学ぼう

①自動車部品開発の
仕事分かる！

②開発現場の
雰囲気分かる！



③自動車業界の
“今、未来”分かる



【製品開発の流れ】

開発フェーズ

コンセプト

製品企画

製品設計

生産準備

生産

仕様検討

設計

解析

試作

評価

生産技術

自動車または開発の仕事に興味のある方、
お待ちしております！！

平成26年度 デンソーテクノインターンシップ エントリーシート

記入年月日 年 月 日

フリガナ				性別			カラー写真 スーツ着用 上半身 (写真裏面に名前を 記入ください) 背景無地 4cm×3cm
氏名				男	・	女	
生年月日	西暦 19	年	月	日生	年齢	歳	
学校・学部・学科	高専 大学 大学院			学部	学科		
得意科目							
クラブ・サークル <small>現在在籍していれば記入</small>				アルバイト <small>経験があれば記入</small>	(業種)	(役割)	
現住所	〒 都 道 府 県						
※現住所と実際に通勤される住所が異なる場合は通勤住所もご記入ください。	〒 都 道 府 県						
電話番号	自宅				携帯		
e-mail(パソコン)							
e-mail(携帯)							
資格							
趣味・特技							
研究内容 もしくは 得意な科目							

1. 自己PR等を含めて、インターンシップの志望理由についてご記入ください。

2. インターンシップに期待することや挑戦してみたいことなどを具体的にご記入ください。

3. 就職について考えていることなど、将来の進路志望を具体的にご記入ください。

*エントリーシートを通じて頂いた個人情報は、インターンシップの諸連絡・準備の目的以外には使用いたしません。

氏名 _____

ご希望のコースにチェックを入れてください。

①コース1(8/25～9/5)

②コース2(9/8～9/19)

③どちらのコースでも参加可能

4. ご希望の実習テーマ、職場をご記入ください。第3希望までご記入ください。

第1希望テーマ	(No)	(実習テーマ名)
選択した理由について、自分自身の専門分野や研究テーマ等を含めてご記入ください。		
第2希望テーマ	(No)	(実習テーマ名)
選択した理由について、自分自身の専門分野や研究テーマ等を含めてご記入ください。		
第3希望テーマ	(No)	(実習テーマ名)
選択した理由について、自分自身の専門分野や研究テーマ等を含めてご記入ください。		

「実習テーマ・職場一覧」に記載された実習先の要件を確認し、下記チェック欄にチェックをしてください。
(すべてにチェックができる実習先を希望してください。)

上記記入、希望テーマの必要知識を満たしている 上記記入、希望コースの日程すべてに出席することができる

【提出期限】7月14日(月)必着

【エントリーシート送付先】
〒474-0025
愛知県大府市中央町2-188
デンソーテクノ株式会社
人事部 人員計画・採用室宛

【問合せ先】
デンソーテクノ株式会社
人事部 人員計画・採用室 (担当:鈴木・神谷)
TEL:0562-44-1304 FAX:0562-44-1131
E-mail:info@densotechno.co.jp